

10/506444

日本国特許庁

JAPAN PATENT OFFICE

PCT/JP03/02326

28.02.03

Rec'd PCT/PTO 01 SEP 2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2002年 3月 1日

REC'D 25 APR 2003

出願番号

Application Number:

特願2002-056240

[ST.10/C]:

[JP2002-056240]

出願人

Applicant(s):

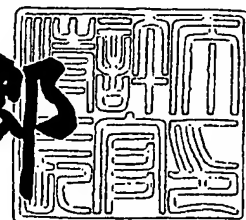
パブコック日立株式会社

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2003年 4月 8日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

太田信一郎



出証番号 出証特2003-3024214

【書類名】 特許願

【整理番号】 B274012399

【提出日】 平成14年 3月 1日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B01J 32/00

【発明者】

 【住所又は居所】 広島県呉市宝町 3 番 3 6 号 バブコック日立株式会社
呉研究所内

 【氏名】 加藤 泰良

【発明者】

 【住所又は居所】 広島県呉市宝町 3 番 3 6 号 バブコック日立株式会社
呉研究所内

 【氏名】 今田 尚美

【発明者】

 【住所又は居所】 広島県呉市宝町 6 番 9 号 バブコック日立株式会社
呉事業所内

 【氏名】 永井 良憲

【特許出願人】

 【識別番号】 000005441

 【氏名又は名称】 バブコック日立株式会社

 【代表者】 二宮 敏

【代理人】

 【識別番号】 100076587

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 川北 武長

 【電話番号】 03-3639-5592

【手数料の表示】

 【予納台帳番号】 006688

 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9006602

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 窒素酸化物除去用触媒、その製造方法および窒素酸化物の除去方法

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 含水酸化チタンまたはその乾燥体、タングステン酸またはその塩類、および二酸化セリウムを分散媒に分散させたゾル状物と水性媒体とを混合して得られる触媒スラリーまたはペーストを触媒担体に担持後、焼成することを特徴とする窒素酸化物除去用触媒の製法。

【請求項 2】 前記の触媒スラリーまたはペーストがさらにコロイダルシリカを含有することを特徴とする請求項 1 記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【請求項 3】 前記触媒スラリーまたはペーストがさらに蔭酸を含有することを特徴とする請求項 1 または 2 記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【請求項 4】 前記触媒スラリーまたはペーストがさらに無機短繊維を含有することを特徴とする請求項 1 ないし 3 のいずれかに記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【請求項 5】 前記触媒担体が、無機繊維製触媒担体、セラミックス製触媒担体、または金属製担体であることを特徴とする請求項 1 ないし 4 のいずれかに記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【請求項 6】 前記無機繊維製触媒担体が、シリカアルミナ系無機繊維シートをコルゲート加工して得られたコルゲートハニカム担体であることを特徴とする請求項 5 記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【請求項 7】 前記金属製触媒担体が、メタルラスであることを特徴とする請求項 5 記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【請求項 8】 請求項 1 ないし 7 のいずれかの方法により製造された窒素酸化物除去用触媒。

【請求項 9】 窒素酸化物を含有する排ガスを、アンモニアの存在下に請求項 8 記載の触媒を用いて排ガス中の窒素酸化物を除去することを特徴とする窒素酸化物の除去方法。

【請求項 10】 前記排ガスの温度が350～600℃であることを特徴とする請求

項 9 記載の窒素酸化物の除去方法。

【請求項 1 1】 前記排ガスがガスタービン排ガスである請求項 9 記載の窒素酸化物の除去方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、排ガス中の窒素酸化物 (NO_x) を除去するための触媒およびその製法に係り、特に 450°C 以上の高温排ガス中の NO_x を高効率で除去するための触媒、その製法および排ガス中の NO_x 除去方法に関する。

【0002】

【従来の技術】

電力消費量の多い米国等では、電力不足を補ったり、電力使用量のピークに対応するため、ガスタービンを建設し、単独で運転する、所謂シンプルサイクルガスタービン発電が増大している。これらに用いられる設備は都市郊外に建設されるため、排ガス中の NO_x も高率で分解浄化する必要がある。しかし、シンプルサイクルガスタービン発電では、ガスタービンの出口直後に脱硝装置を設け、 $450^\circ\text{C} \sim 600^\circ\text{C}$ という高温で処理する必要があるが、このような高温で高い性能と寿命を有する脱硝触媒はこれまで知られていなかった。特に、高温域では熱劣化による活性低下が著しいため、活性を犠牲にして耐熱性を高めた低活性の触媒を用い、 350°C 近辺のボイラ排ガス脱硝などに用いられる数倍量の触媒を充填して排ガス処理を行わなければならなかった。このため、電力使用量のピーク時に対応するため建設され、年間の運転時間が短い設備でも、大きな脱硝設備を備える必要があり、経済的にも大きな負担になっている。

【0003】

このため高温で劣化しにくい触媒に関する多くの工夫・発明がなされ、特にセリウム (Ce) を活性成分とした触媒が高い温度でも比較的高性能を発揮することが知られている。例えば、特開平08-257402には、可溶性のチタン (Ti)、タングステン (W)、およびセリウム (Ce) 化合物を共沈法で得て、Ce 化合物をチタニア中に高分散させた触媒が開示されている。また、特開平08-27408

には、ゼオライト細孔内にCeイオンを交換法で分散させて、高活性化と安定化を図った触媒が開示されている。これらの触媒は、古くから触媒活性成分として知られるCeを高分散化して安定・高活性化するという観点では、優れた面を有しているものの、本発明者等の目指す、高温域で高い活性と耐熱性を有する触媒と言う観点では、改善すべき点を残していた。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】

上記した従来技術の内、Ti、WおよびCeの可溶性化合物を共沈法で沈殿させて触媒化する方法では、次のような問題点がある。

(1) TiとCeが同じ4価の原子であり、両者の化合物は均一に分散した状態を取りやすい。このため、Ce化合物（酸化物）がチタン化合物（酸化物）中に埋没した形になって、Ce化合物の有する優れた活性を十分引き出すことができなかった。このことは、両者の分離が難しく、工業用酸化チタンの中に、Ce酸化物がしばしば1%近く不純物として残存することからも窺い知ることができる。

(2) また、共沈法で得られる沈殿はゲル状でろ過し辛く、これを固体触媒として実用に供するまでには、複雑な工程を多数経由させる必要があり、製造コストが高くなるという難点がある。

また、ゼオライト細孔内にCeイオンを交換法で高分散させた触媒例では、極めて高い初期性能が得られるものの、ゼオライト中のアルミニウムがゼオライト構造から細孔内に分離する、所謂脱アルミ現象によって劣化しやすい。特に、脱アルミ現象が温度と水蒸気の存在により促進されるため、水蒸気を5~10%含む排ガス中で長時間さらされる高温脱硝に用いると、長期に高い活性を維持することが困難である。

【0005】

本発明の課題は、従来技術の有する問題点を鑑み、Ce酸化物がTi酸化物に埋没することを防止して酸化チタン表面にイオン交換ゼオライト並の高度分散を実現すると共に、酸化チタンのシンタリングやゼオライトの水蒸気による劣化などの現象を防止した脱硝触媒を提供し、例えばシンプルサイクルガスタービン発電設備などの高温排ガス中のNOxを無害化処理できるようにすることにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】

本発明者等は、酸化チタンを主成分とする耐熱・活性とも飛躍的に向上せしめた触媒を開発すべく鋭意研究を重ねた結果、次のような結論に到った。

(1)活性を飛躍的に向上せしめるためには、ゼオライトのような微細孔にCeイオンまたは酸化物を高分散させて、ガスとの接触を高めることが有効な手段になる。

(2)高分散を目指すため、TiとCeの化合物を容易に混合できる状態で混ぜ合わせると、両者の性質が似ているため、混合が進みすぎ酸化チタン内にCe化合物が埋まり、ガスとの接触が阻害されて、Ceが活性成分として寄与しない。それだけでなく、 TiO_2 の焼結を促進する場合があります、高温触媒に適さない。

【0007】

そこで本発明者等は、鋭意研究した結果、表面に水酸基を有する酸化チタンとタングステン酸、またはその塩類を水の存在下で混合すると、 TiO_2 の水酸基とタングステン酸が縮合して TiO_2 結晶間に架橋が作られ、これを焼成すると、図1 (a) に示すようなゼオライト細孔にも匹敵する50Å以下の微細孔が形成されるが、このような微細孔を有する酸化チタンを形成する際に、微粒子ではあるが、酸化チタンの内部には進入し得ないような CeO_2 のゾルを共存させると、図1 (b) に示すようなW化合物で隔てられた TiO_2 結晶間に形成される微細孔内に CeO_2 が活性成分として入り込み、得られる触媒に高い耐熱性と高活性を与えることを見出し、本発明に到達したものである。

【0008】

本発明の触媒によれば、図1 (b) に示した触媒の概念図のように、 TiO_2 がタングステン酸または WO_3 を挟んで配向凝集して微細孔を形成し、 TiO_2 結晶同士の接触を防止して熱による TiO_2 結晶の成長を阻害するとともに、活性成分であるCe化合物が TiO_2 の間隙に存在することにより、Ce置換ゼオライト並みの高活性を達成すると共に、ゼオライトが高温で水蒸気を含むガスに晒された時に劣化する現象を完全に防止することができる。

【0009】

本発明においては、活性成分であるCe化合物が図1（b）に示すように、 TiO_2 の間隙に存在することが必要である。上述の図2で示したようにTi およびCe化合物を可溶性塩やイオンなど反応性の高い状態で添加すると、Ce化合物は酸化チタン内に埋められたような状態になり、微細孔内には存在せず、低い性能しか得られない。

【0010】

本発明は、典型的には、メタチタン酸、オルトチタン酸などの含水酸化チタンのスラリー、その乾燥体、またはチタニアゾルなどの膠質に、タングステン（W）のオキソ酸またはその塩類、及び二酸化セリウムを水性媒体により分散させたゾルと、これに必要に応じて蔭酸、酢酸などのpH調整剤やシリカゾルなどのバインダーを添加後、スラリー状又はペースト状にしたもの（以下、触媒スラリーまたは触媒ペーストと呼ぶ）を、無機繊維シートをコルゲート加工したハニカム状担体、無機繊維製不織布シート担体、コーディエライトやアルミナなどのセラミックハニカム担体、金網やメタルラスなどの網状物、E-ガラス繊維などの無機繊維ヤーンを網状に織った網状物などの触媒担体に、含浸もしくはコーティング、または網状物の目を埋める様に圧延塗布後、乾燥、焼成するようにしたものである。本発明で特許請求される発明は下記のとおりである。

【0011】

（1）含水酸化チタンまたはその乾燥体、タングステン酸またはその塩類、および二酸化セリウムを分散媒に分散させたゾル状物と水性媒体とを混合して得られる触媒スラリーまたはペーストを触媒担体に担持後、焼成することを特徴とする窒素酸化物除去用触媒の製法。

【0012】

（2）前記の触媒スラリーまたはペーストがさらにコロイダルシリカを含有することを特徴とする（1）記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

（3）前記触媒スラリーまたはペーストがさらに蔭酸を含有することを特徴とする（1）または（2）記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【0013】

（4）前記触媒スラリーまたはペーストがさらに無機短繊維を含有することを特

徴とする（１）ないし（３）のいずれかに記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

（５）前記触媒担体が、無機繊維製触媒担体、セラミックス製触媒担体、または金属製担体であることを特徴とする（１）ないし（４）のいずれかに記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【 0 0 1 4 】

（６）前記無機繊維製触媒担体が、シリカアルミナ系無機繊維シートをコルゲート加工して得られたコルゲートハニカム担体であることを特徴とする（５）記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

（７）前記金属製触媒担体が、メタルラスであることを特徴とする（５）記載の窒素酸化物除去用触媒の製法。

【 0 0 1 5 】

（８）（１）ないし（７）のいずれかの方法により製造された窒素酸化物除去用触媒。

（９）窒素酸化物を含有する排ガスを、アンモニアの存在下に（８）記載の触媒を用いて排ガス中の窒素酸化物を除去することを特徴とする窒素酸化物の除去方法。

（１０）前記排ガスの温度が350～600℃であることを特徴とする（９）記載の窒素酸化物の除去方法。

（１１）前記排ガスがガスタービン排ガスである（９）記載の窒素酸化物の除去方法。

【 0 0 1 6 】

本発明で用いる酸化チタン原料は、酸化チタン表面に水酸基を有するものであればどのようなものでもよく、含水酸化チタン、酸化チタンのゾル状物、これらの乾燥体などを用いることができる。たとえば硫酸法により得られたメタチタン酸の乾燥体のように硫酸根を不純物として含有したものであってもよい。

また、タングステン（W）原料は、該当する金属（M）の MO_4 型イオン（M：W）を含むオキソ酸またはヘテロポリ酸、メタまたはパラタングステン酸アンモニウムなどのアンモニウム塩などを用いることができる。その添加量は1～20原子%、好ましくは5～15原子%である。タングステンの添加量が少ないと耐熱性

の悪化を招き、多すぎると活性成分を保持する酸化チタンの比率が減少して活性低下を引き起こす。

【0017】

一方、酸化セリウムのゾル状物は有機アルカリや酸を安定化剤に含む水に CeO_2 を分散させたものであり、紫外線吸収剤、コーティング剤として市販されているものを用いてもよい。その添加量は、0～10atom%であり、好ましくは1～5atom%の範囲である。添加量が少なすぎると高い活性が得難く、また多すぎると500℃以上での活性低下を引き起こしやすい。

蔞酸や酢酸の添加は、必ずしも必要ではないが、タングステン酸のアンモニウム塩を使用する場合には、アンモニウムイオンと反応してタングステン酸を生成させ、タングステン酸の酸化チタンへの吸着を促進するので、必要に応じて添加する。特に蔞酸は酸化チタンを僅かに溶解する性質を有し、酸化チタン表面を活性化してタングステン酸との反応を促進するので、酸化チタンの5～10wt%添加すると好結果を得やすい。

【0018】

上記化合物を含む触媒スラリーまたはペーストを担持する担体には、前述のように無機繊維シートをコルゲート加工したハニカム状担体、無機繊維製不織布、金網やメタルラスなどの網状物、E-ガラス繊維などの無機繊維ヤーンを網状に織った網状物などが用いられ、これらは公知の強化剤で強化したり、触媒成分の付着性増加や金属基材の酸化を防止する目的のコーティング層を設けて用いても良い。

【0019】

担持方法はどのようなものであっても良いが、無機繊維製コルゲートハニカムやセラミック製不織布、セラミックハニカム担体などには、30～50wt%の触媒成分を有するスラリーに浸漬して繊維間隙または表面に触媒スラリーをコーティングする方法が適する。一方、金属またはセラミック製網状物を用いる場合には、目が小さい場合には、前述のコーティング法その他、水分が30～35%の触媒ペーストに無機繊維を添加したものをローラを用いて網状物の目を埋めるように塗布する方法を採ることができる。

以上の方法により各種基材に触媒スラリーもしくは触媒ペーストが担持されたものは、必要に応じて切断、成形、変形などの処理を経た後、風乾や熱風乾燥など公知の手段で乾燥され、しかる後に500～700℃で焼成して触媒として用いられる。

【0020】

本発明の触媒は、高温排ガス、例えば350～600℃(好ましくは450℃以上)、最も好ましくは500～600℃の排ガス中のNO_x除去に好適に用いられる。

【0021】

【発明の実施の形態】

【実施例】

以下、具体例を用いて本発明を詳細に説明する。

実施例 1

低温乾燥酸化チタン(ミレニウム社製:商品名、G5、表面積275m²/g)を80g、メタタングステン酸アンモニウム水溶液((NH₄)₆・H₂W₁₂O₄₀・xH₂O、WO₃として50wt%含有)52.7g、CeO₂ゾル(多木化学社製:商品名、ニードラル、CeO₂含有量15wt%)を26.2g、蔞酸を4g、シリカゾル(日産化学社製:商品名、OSゾル、濃度20wt%)を50g、及び水50gとを混合し、TiO₂濃度が約30wt%の触媒スラリーを調製した。

得られた触媒スラリー中に、アルミノシリケート系無機繊維製コルゲートハニカム(ニチアス社製、No.3722)を5cm角に切り出しものを浸漬し、無機繊維間及び表面に担持後150℃乾燥、しかる後に600℃で2時間焼成して触媒を調製した。

この場合の触媒の担持量は300g/L、組成はTi/W/Ce原子比で88/10/2である。

【0022】

実施例 2 及び 3

実施例 1 におけるメタタングステン酸アンモニウム水溶液とCeO₂ゾルの添加量を各々83.8gと27.6g、及び24.9gと24.8gに変え、添加する水分を調製してTiO₂が約30wt%の触媒スラリーとする以外は、実施例 1 と同様にして触媒を調製した。

得られた触媒の組成はTi/W/Ce原子比で83/15/2及び93/5/2である。

【0023】

実施例 4 ～6

実施例 1 におけるメタタングステン酸アンモニウム水溶液と CeO_2 ゾルの添加量を各々52.1 gと12.9 g、53.3gと39.7 g、54.9 gと67.8 gに変え、添加する水分を調製して TiO_2 が約30wt%とする以外は、実施例 1 と同様にして触媒を調製した。

得られた触媒の組成はTi/W/Ce原子比で89/10/1、87/10/3、及び85/10/5である。

【 0 0 2 4 】

比較例 1

実施例 1 における CeO_2 ゾルの添加を行わないで触媒を調製した。

比較例 2

実施例 1 における CeO_2 ゾルを、硝酸セリウム($\text{Ce}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$)に変えて9.9 g 添加し、他は同様にして触媒組成がTi/W/Ce原子比で88/10/2の触媒を調製した。

比較例 3

水素置換型モルデナイト（東ソー社製、Si/Al比23.1）100gと硝酸セリウム($\text{Ce}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$)を9.3 g とを水200gの水に溶かした溶液中に分散させ、その後砂浴上で蒸発乾固、550℃で2時間焼成してCe置換型モルデナイト（Ceイオン3wt%）を調製した。得られたCe置換モルデナイト粉末をシリカゾル（日産化学社製：商品名、0Sゾル、濃度20wt%）100gと水100 g との混合溶液に分散せた触媒スラリを調製した。得られた触媒スラリ中に、アルミノシリケート系無機繊維製コルゲートハニカム（ニチアス社製、No.3722）を5cm角に切り出しものを浸漬し、無機繊維間及び表面に担持後150℃乾燥、しかる後に600℃で2時間焼成して触媒を調製した。

【 0 0 2 5 】

実施例 1 及び比較例 1 ～ 3 の触媒について、アンモニア共存下、表 1 の条件で350～600℃における排ガスの脱硝率を測定した。

【 0 0 2 6 】

【表 1】

項 目	数 値
1. 空間速度 SV	60,000 1/h
2. ガス組成	
NH ₃	240 ppm
NO	200 ppm
O ₂	10 %
CO ₂	5 %
H ₂ O	5 %

得られた結果を図 3 に示す。図 3 に示されるように、本発明になる実施例 1 の触媒は、Ti/W触媒である比較例 1 の触媒、Ce原料として硝酸セリウムを用いた比較例 2 の触媒に比べ、極めて高い性能を有しており、比較例 3 で示したCe置換ゼオライトの性能に比肩する高活性な触媒であることが分かる。

【 0 0 2 7 】

一方、実施例 1 ～ 6 及び比較例 1 ～ 3 の触媒について、大気中 550℃ で 200 時間保持する耐熱試験と、表 2 に示した H₂O 濃度が 30% のガス中で 550℃ で 200 時間保持する耐水蒸気試験を実施した。これら試験後の触媒について表 1 の条件で脱硝性能を測定した。得られた性能の中、550℃ における初期、耐熱試験後、及び耐水蒸気試験後の値を表 3 に比較して示した。

【 0 0 2 8 】

【表2】

項 目	数 値
1. 空間速度 SV	60,000 1/h
2. ガス組成	
O ₂	20 %
H ₂ O	30 %

【0029】

【表3】

触媒	初期	耐熱試験後	耐水蒸気試験後
実施例 1	85.6	83.2	84.5
" 2	79	79.2	79.7
" 3	82.1	82.7	82.9
" 4	83.1	81.4	82
" 5	80.5	79.8	78.8
" 6	78	78.1	77.9
比較例 1	65.6	63.2	63.5
比較例 2	70.1	71.3	69.4
比較例 3	93.8	91.5	32.2

表2および表3から明らかなように、本発明になる実施例1～6の触媒は、比較例1及び2に比べ性能が高いだけではなく、耐熱試験及び耐水蒸気試験によっても活性低下は殆ど生じない優れた耐久性を有することは明らかである。これに対し比較例3に示すCe置換型モルデナイト触媒は、初期性能及び耐熱性は本発明になる触媒の性能に勝るとも劣らない値であったが、水蒸気濃度が30%の雰囲気下にさらす耐水蒸気試験後では、活性は著しく低下し実施例触媒のみならず比較例触媒の中でも最も低い値を示した。これらの結果から本発明になる触媒は、高い高温脱硝性能を有するのみならず、耐熱性及び耐水蒸気性にも優れた触媒であり、本発明思想の有効性を示すものであると言える。

【 0 0 3 0 】

他方、実施例 1、2 及び 3 とを比較すると、触媒中の W の含有量が少なくても、多すぎても性能が低下する傾向にあることが分かる。また、実施例 1 及び 4 ～ 6 の比較から、Ce の添加量が多すぎると耐熱性が低下する傾向があり、添加量としては 5atom 以下が望ましいことが分かる。

【 0 0 3 1 】

実施例 7

酸化チタン（石原産業社製、比表面積 250m²/g）15kg、メタタングステン酸アンモニウム 9.7kg、CeO₂ゾル 4kg、蔞酸 0.8kg 及び水 2kg をニーダに入れて 20 分混練後、シリカアルミナ系セラミック繊維（東芝社製：商品名、ファインフレックス）を 4kg を徐々に添加しながら 30 分間混練して水分 32% の触媒ペーストを得た。得られたペーストを厚さ 0.2mm の SUS304 製鋼板をメタルラス加工した基材の上に置き、これを二枚のポリエチレンシートに挟んで一對の加圧ローラを通して、メタルラス基材の網目間及び表面に塗布した。これを風乾後、600℃ で 2 時間焼成して板状触媒を得た。

【 0 0 3 2 】

得られた触媒を面積速度 51m/h の条件下、550℃ の脱硝率を測定したところ 75% であった。これは実施例 1 で示した SV=60,000 1/h の 83% に相当しており、本発明方法が、触媒の製造法に依らず、高温で高い性能を有する触媒の製造法として有効であることを示すものである。

【 0 0 3 3 】

【発明の効果】

請求項 1 ～ 7 記載の発明によれば、高活性で、耐熱性に優れた窒素酸化物除去用触媒が得られ、HRSG を持たないガスタービン排ガスなどの高温排ガス中の NO_x を効率よく浄化することができる。また本発明方法は、共沈法などの沈殿操作などの複雑な工程を必要とせず、触媒原料を混合後各種担体に担持するという極めて少ない工程で得られる。このことは、安価で優れた排ガス浄化装置を提供して環境改善に貢献するという社会的な効果につながるものである。

【 0 0 3 4 】

請求項 8 記載の発明によれば、高活性の触媒を用いることにより、コンパクトな脱硝装置が実現できると共に、耐熱性を要する高価な材料からなる反応器を小さく、かつ軽量化することができる。

請求項 9 ～ 1 1 記載の発明によれば、高温排ガス中の窒素酸化物を高効率で除去することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の発明思想を示す触媒構造の概念図。

【図 2】

従来の触媒構造の概念図。

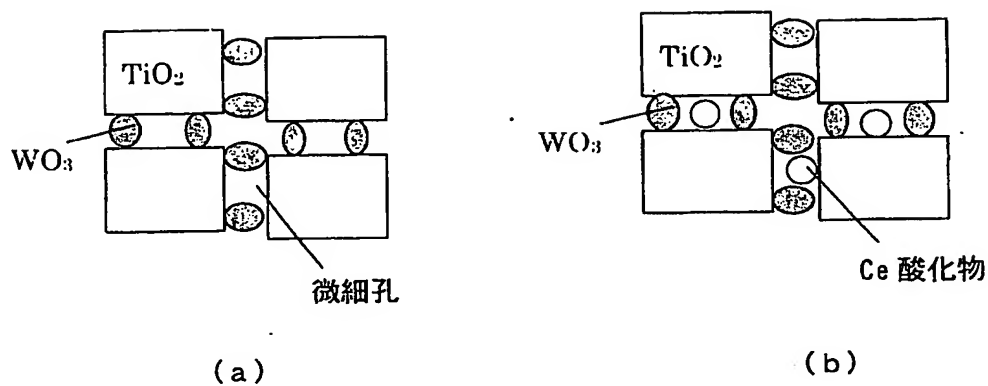
【図 3】

実施例と比較例の触媒の脱硝率を比較した本発明の効果を示す図。

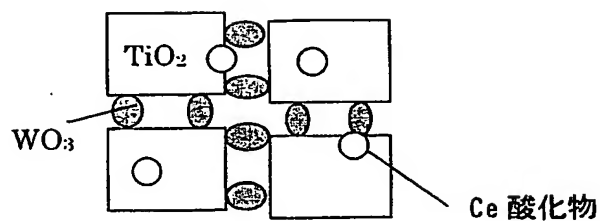
【書類名】

図面

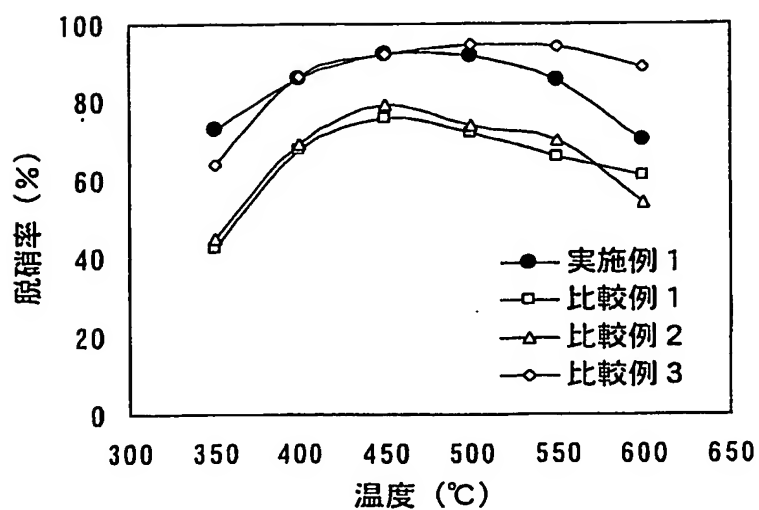
【図 1】



【図 2】



【図 3】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 Ce酸化物がTi酸化物に埋没することを防止して酸化チタン表面にイオン交換ゼオライト並の高度分散を実現すると共に、酸化チタンのシンタリングやゼオライトの水蒸気による劣化などの現象を防止した脱硝触媒を提供する。

【解決手段】 含水酸化チタンまたはその乾燥体、タングステン酸またはその塩類、および二酸化セリウムを分散媒に分散させたゾル状物と水性媒体とを混合して得られる触媒スラリーまたはペーストを触媒担体に担持後、焼成する窒素酸化物除去用触媒の製法。

【選択図】 図1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000005441]

1. 変更年月日	1998年 5月 6日
[変更理由]	住所変更
住 所	東京都港区浜松町二丁目4番1号
氏 名	バブコック日立株式会社